

Description

Mastic silicone acétique qui réticule avec l'humidité de l'air pour former rapidement un joint d'étanchéité souple et résistant. Sa haute tenue en température permet une utilisation dans de nombreux domaines industriels. Couleur: Rouge Brun

Emballage

- Cartouche de 310 ml (12 par carton)

Données techniques

Caractéristique	Méthode d'essai	Valeurs
Densité	DIN 52451-A	1.28 g/cm ³
Temps de formation de peau	à 23 °C / 10 minutes 50 % HR	
Vitesse polymérisation	à 23 °C / 2,5 mm / 1er jour 50 % HR	
Dureté Shore A	DIN 53505 / ISO 868	38
Résistance à la traction à la rupture	DIN 53504 S2	3 N/mm ²
Allongement à la rupture	DIN 53504 S2	350%
Retrait	EN ISO 10563	5%
Température d'application		+5°C to +40°C
Température de service		-40°C à +250°C, à court terme jusqu'à +300°C
		Après polymérisation complète, le GS390 peut supporter 250°C jusqu'à 2000 heures consécutives.
Stockage		Conserver dans son emballage d'origine, dans un endroit frais et sec entre +5°C et +25°C
Durée		12 mois

Préparation

Préparation de surface:

- Les supports doivent être propres, secs, exempts de poussière et de graisse.
- Nettoyage des supports non absorbants avec un nettoyant adapté.
- Compte tenu du système de polymérisation acétique, GS390 ne doit pas être appliqué sur les supports minéraux (marbre, ciment, pierre naturelle ...).
- Une bonne adhérence peut être obtenue sur de nombreux supports sans l'utilisation d'un primaire. (consultez le service technique illbruck pour vérifier les exigences de préparation du support).
- Effectuez toujours des tests préliminaires pour confirmer la compatibilité du mastic avec le support et sous des températures élevées et durables avant utilisation.



GS390

HIGH TEMPERATURE SILICONE

Mastic Fumisterie - Haute Température



GS390 s'utilise dans le bâtiment et l'industrie pour toute application d'étanchéité et de collage nécessitant une résistance à des températures élevées (jusqu'à +300°C en pointe, 250°C en continu). Ses propriétés mécaniques élevées lui permettent d'être utilisé dans de nombreuses applications : tuyauterie, fumisterie, conduits métalliques de cheminées, fours industriels, appareils chauffants...

Avantages

- Excellente stabilité thermique, reste flexible, ne se détériore pas lorsqu'il est exposé à des températures élevées
- Résiste jusqu'à 300°C en pointe, 250°C en continu
- Formation de peau rapide

Mise en oeuvre

Utiliser de préférence un fond de joint avec une haute tenue en température : tresse de verre [FJ100](#), bourrelet de laine de roche FJ203 ou bande en fibres artificielles [ET120](#).

Appliquez le GS390 uniformément et sans bulles d'air dans le joint à l'aide d'un pistolet d'étanchéité manuel ou électrique. Dans le cas d'application avec un pistolet à air comprimé, la pression maximum est de 3 bars. Pour obtenir un aspect impeccable, nous conseillons de placer un ruban adhésif de part et d'autre du joint. Serrer et lisser le mastic à l'aide de la spatule de lissage AA310. Cette étape peut être facilitée en pulvérisant un peu de liquide de lissage AA300 sur la spatule (mélange : 1 à 2 bouchons pour 1 litre d'eau). Le serrage et le lissage doivent se faire impérativement avant la formation de peau. Retirer aussitôt les rubans adhésifs afin d'éviter un déchirement du mastic en surface.

Nettoyage

GS301 encore frais et non réticulé s'enlève à l'aide du nettoyant AA409 biodégradable ou d'un autre nettoyant de la gamme. Pour un mastic réticulé, seul un recours aux moyens mécaniques (par ex. lame de rasoir) permet le nettoyage

A noter

Ne pas solliciter le produit en température avant polymérisation à cœur. Les mastics silicones mono composant, réticulant au contact de l'humidité de l'air, ne peuvent être employés dans un endroit hermétiquement clos.

Des altérations de la couleur et des propriétés physiques du mastic peuvent se produire sous l'influence d'élastomères organiques, tels que EPDM, Néoprène, supports contenant du goudron ou du bitume ainsi que certaines colles, produits chimiques et produits de nettoyage. Il est indispensable que l'utilisateur s'assure de la compatibilité des différents matériaux avant toute application.

GS301 ne convient pas pour :

- Les applications VEC (Vitrages Extérieurs Collés)
- La fabrication de vitrages isolants
- La construction d'aquariums et tout joint immergé
- Les joints de vitrage et les vitrages bord à bord

Précautions d'hygiène et de sécurité

Conserver hors de portée des enfants. Eviter le contact avec la peau et les yeux. Consulter la Fiche de Données de sécurité avant toute utilisation sur notre site : www.illbruck.com

Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.

Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au (voir la date en bas à droite du document). Le fabricant se réserve tout droit de modification.



Tremco CPG France SAS
Valparc – Oberhausbergen CS73003
67033 Strasbourg Cedex
France
T: +33 971 00 8000
F: +333 88103081

info.fr@cpg-europe.com
www.illbruck.com